

IT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель:

**IT-650**

Generator set with manual control panel.

Данные приводятся для информации.

ДВИГАТЕЛЬ	МАРКА	МОДЕЛЬ
	MTU	12V 1600 G 10F
ГЕНЕРАТОР	МОДЕЛЬ	
	MECC-ALTE ECO 40-1.5L/4	

(400 / 230 V)

**ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ:**  
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **595 kVA**

**АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ:**  
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **650 kVA**

### Сила тока в зависимости от напряжения:

НАПРЯЖЕНИЕ	Гц	ЧИСЛО ФАЗ	COS Ø	РАБОЧАЯ КВА/КВТ	ПИКОВАЯ КВА/КВТ	СИЛА ТОКА
415/240	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	907,93
400/230	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	941,98
380/220	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	991,56
240/139	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	1569,96
230/133	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	1638,22
220/127	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	1712,69

IT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МАРКА	МОДЕЛЬ
MTU	12V 1600 G 10F

### ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Рабочая мощность, кВт	503
Пиковая мощность, кВт	553
Число цилиндров	12
Рабочий объем, л	21
Диаметр / ход, мм	122 x 150
Степень сжатия	17.50
Система охлаждения	LIQUID
Впрыск	COMMON RAIL
Всасывание	TURBO-INTERC.
Регулятор	ELECTRONIC
Крестовина кардана	01 - 14"

### Система смазки

Вместимость масляного бака, л	72.50
Расход масла, %	-
Уставка низкого давления масла, бар	2.60

### Система вентиляции

Расход охлаждающего воздуха, м3/ч	40320
Расход воздуха для горения, м3/ч)	2160
Макс. противодавление вентилятора, мбар	0

### Выпускная система

Выделение выхлопных газов, м3/ч	5760
Противодавление выпуска	150
Температура выхлопных газов, °C	466

### Электросистема

Напряжение пост. тока, В	24
Аккумуляторная батарея, А-ч	2 x 180
Стартер, кВт	8

IT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

### МОДЕЛЬ

MECC-ALTE ECO 40-1.5L/4 (400 / 230 V)

### Общие данные

Рабочая мощность, кВА	620
Пиковая мощность, кВА	682.00
КПД при нагрузке 75%	94.60
КПД при полной нагрузке	94.30
Число полюсов	4
Регулятор напряжения	DSR
Число линий	12
Изоляция	H
Xd (%)	271
X'd (%)	26.50
X	16.40
Степень защиты	IP21

## ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

% ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ	ЛИТРОВ В ЧАС
50%	64
75%	94
100%	124

## ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

ДЛИНА	ГАБАРИТЫ, мм	
	ШИРИНА	ВЫСОТА

4800                      2131                      2630

### ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

1000.00

### МАССА, кг

6550.00

## INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

### СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

**IN ЛИНЕЙКА ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВОК / КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

	ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ
ДВИГАТЕЛЬ - ГЕНЕРАТОРНЫЙ АГРЕГАТ С ВИБРОПОГЛОЩАЮЩИМИ ОПОРАМИ, УСТАНОВЛЕН НА ШАССИ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО СТАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ, МЕТАЛЛ ПРОТРАВЛЕН, ОЦИНКОВАН И ПОКРЫТ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
СТАЛЬНАЯ КАБИНА С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКОЙ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, МЕТАЛЛ ПРОТРАВЛЕН, ОЦИНКОВАН И ПОКРЫТ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ТОПЛИВНЫЙ БАК, ИНТЕГРИРОВАННЫЙ В ШАССИ, ОСНАЩЕН СИСТЕМОЙ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА ТОПЛИВА И СИСТЕМОЙ ПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ДВИГАТЕЛЬ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ПОСРЕДСТВОМ МЕХАНИЧЕСКОГО НАГНЕТАЮЩЕГО ВЕНТИЛЯТОРА.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ -15 дБ (А) ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗОН С ОТВОДОМ ГАЗОВ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ - 35 дБ (А) ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗОН, С ОТВОДОМ ГАЗОВ И ЗАЩИТНОЙ КРЫШКОЙ.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
КОНТРОЛЬНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С БЛОКОМ ЗАЩИТЫ И УПРАВЛЕНИЯ, КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, ИНДИКАТОРЫ СИЛЫ ТОКА, НАПРЯЖЕНИЯ, УРОВНЯ ТОПЛИВА, ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ И Т. Д.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ТЕРМОМАГНИТНОЕ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ РЕЛЕ ЗАЩИТЫ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ЗАРЯДНЫЙ ГЕНЕРАТОР ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ С ЗАЗЕМЛЕНИЕМ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
СТАРТЕРНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ КАБЕЛЯМИ, КРОНШТЕЙНОМ КРЕПЛЕНИЯ К ДВИГАТЕЛЮ И ЗАЩИТОЙ КЛЕММ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
КОМПЛЕКТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЗАЗЕМЛЯЮЩЕМУ ШТЫРЮ (ШТЫРЬ НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ НАГРЕТЫХ И ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ И ЧАСТЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
УСТРОЙСТВО АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ С НАРУЖНОЙ КНОПКОЙ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
СИСТЕМА ОТКАЧКИ МАСЛА ИЗ КАРТЕРА ДВИГАТЕЛЯ,	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ И САМОРЕГУЛИРОВКОЙ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ТАКЕЛАЖНАЯ ПЕТЛЯ ДЛЯ ЗАЦЕПЛЕНИЯ КРАНОМ.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТОПЛИВНОГО БАКА БОЛЬШОЙ ВМЕСТИМОСТИ И ПРОТИВОПРОЛИВНЫХ УСТРОЙСТВ.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ШАССИ ДЛЯ УСТАНОВКИ КОМПЛЕКТА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ ОТ x кВА ИЛИ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

IT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

### ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Пульт РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ, ЗАЩИТЫ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ с блоком DSE 7320 защиты двигателя, устанавливается в металлическом кожухе и крепится к электрогенераторной установке.



Данные приводятся для информации.

Оснащение:

**1** КНОПКА АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ

**2** УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ:

- защитное термомангнитное реле
- дифференциальная защита
- защитные предохранители блока управления

IT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320**

**3 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ DSE 7320.** Оснащен цифровым ЖК дисплеем, обеспечивающим четкое отображение информации о ДВИГАТЕЛЕ, ГЕНЕРАТОРЕ, СЕТИ и НАГРУЗКЕ.

**Доступная ИНДИКАЦИЯ:**

**ДВИГАТЕЛЬ:**

- |                                    |  |                                  |
|------------------------------------|--|----------------------------------|
| ▪ температура охлаждающей жидкости | ▪ уровень топлива                                  | батареи                          |
| ▪ давление масла                   | ▪ напряжение аккумуляторной батареи                | ▪ продолжительность включения, ч |
| ▪ частота вращения (об/мин)        | ▪ напряжение генератора для зарядки аккумуляторной | ▪ число запусков                 |

**ГЕНЕРАТОР И НАГРУЗКА:**

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| ▪ межфазное линейное напряжение, фазное напряжение между фазой и нейтралью | ▪ реактивная мощность (кВАр)       |
| ▪ токовая нагрузка   | ▪ полная мощность (кВА)            |
| ▪ частота  | ▪ коэффициент мощности             |
| ▪ активная мощность (кВт)  | ▪ счетчик активной энергии (кВт-ч) |

**УПРАВЛЕНИЕ установкой:**

- РУЧНОЙ ЗАПУСК и ВЫКЛЮЧЕНИЕ установки
- возможность АВТОМАТИЧЕСКОГО управления посредством ЗАПУСКА ПО СИГНАЛУ

**Защита двигателя и генератора при включенной системе сигнализации:**

**ДВИГАТЕЛЬ:**

- |  |  |
|--|--|
| ▪ низкое давление масла                      | батареи  |
| ▪ высокая температура охлаждающей жидкости   | ▪ Отказ генератора для Отсутствие зарядки аккумуляторных батарей |
| ▪ низкое / высокое напряжение аккумуляторных | ▪ низкий уровень топлива   |

**ГЕНЕРАТОР:**

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| ▪ низкое / высокое напряжение | ▪ перегрузка по току(кВт – кВА)                   |
| ▪ низкая / высокая частота    | ▪ контроль нагрузки:                              |
| ▪ токовая перегрузка (А)      | 1.Подключение и отключение эквивалентов нагрузки. |
| ▪ короткое замыкание          | 2.Отключение второстепенных нагрузок.             |
| ▪ обратное чередование фаз    |   |

IT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320**

**ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- часы реального времени, обеспечивающие точную регистрацию событий
- большое число конфигурируемых вводов и выводов
- конфигурируемые точки сигнализации и таймеры
- совместимость с USB
- возможность полной настройки с помощью компьютерных программ и ПК
- протокол Modbus RTU
- SMS-сообщения
- обмен данными по сети Ethernet, RS 232 и RS 485
- многорежимный таймер программирования технического обслуживания для обеспечения оптимальной работы двигателя. Недельное и/или месячное программирование до 16 запусков и остановок в неделю.



IT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

**ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320**

Для установок с шумоизоляцией:

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ	ТЕРМОМАГНИТНАЯ ЗАЩИТА (A)	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ
10кВА	4P, 16 A (B)	Mod. 16A, 300 mA	1 В. CEE 3P+N+T 16A
	1P+N 16 A (C)		1 В. CEE 2P+T 16 A
15 кВА	4P, 25A (B)	Mod. 25 A, 300 mA	1 В. CEE 3P+N+T 32A
	1P+N 16 A (C)		1 В. CEE 2P+T 16 A
20 кВА	4P, 32 A (B)	Mod. 32 A, 300 mA	1 В. CEE 3P+N+T 32 A
	1P+N 16 A (C)		1 В. CEE 2P+T 16 A
30 кВА	4P, 50 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA	1 В. CEE 3P+N+T 63 A
	3P 16 A (C)		1 В. CEE 3P+N+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 В. CEE 2P+T 16 A
40 кВА	4P, 63 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA	1 В. CEE 3P+N+T 63 A
	3P 16 A (C)		1 В. CEE 3P+N+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 В. CEE 2P+T 16 A
60 кВА	4P, 100 A (B)	Электронная регуляция	1 В. CEE 3P+N+T 125 A
	3P 16 A (C)		1 В. CEE 3P+N+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 В. CEE 2P+T 16 A
75-80 кВА	4P, 125 A (B)	Электронная регуляция	1 В. CEE 3P+N+T 16 A
	3P 16 A (C)		1 В. SCHUKO 2P+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
100 кВА	3P, 160 A (B)	Электронная регуляция	1 В. CEE 3P+N+T 16A
	3P 16 A (C)		1 В. SCHUKO 2P+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
125-150 кВА	3P, 250 A (B)	Электронная регуляция	1 В. CEE 3P+N+T 16A
	3P 16 A (C)		1 В. SCHUKO 2P+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
200-275 кВА	3P, 400 A (B)	Электронная регуляция	1 В. CEE 3P+N+T 16A
	3P 16 A (C)		1 В. SCHUKO 2P+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
300-430 кВА	3P, 630 A (B)	Электронная регуляция	1 В. CEE 3P+N+T 16A
	3P 16 A (C)		1 В. SCHUKO 2P+T 16 A
	1P+N 16 A (C)		1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
450-500 кВА	3P, 800 A (B)	Электронная регуляция	1 КЛЕММА ПИТАНИЯ
570-650 кВА	3P, 1250 A (B)	Электронная регуляция	1 КЛЕММА ПИТАНИЯ